

## Tauchen

Grundierungen und Dünnschichtlasuren werden in der Regel im Tauchverfahren verarbeitet. Werden die nachfolgenden Hinweise beachtet, ist die Verarbeitung einfach und problemlos.

- **Tauchbecken**

Das Tauchbecken muss aus Edelstahl bestehen oder mit einer geeigneten Rostschutzgrundierung, z. B. auf Epoxidbasis, beschichtet sein.

- **Befüllung**

Das Produkt sollte bei der Befüllung eine Temperatur von 15-20° C haben. Bei farbigen oder weissen Produkten vor der Zugabe das Produkt gut umrühren.

- **Viskosität**

Im Laufe der Zeit kann Wasser aus dem Produkt im Tauchbecken verdampfen (bei grossem Durchsatz spielt dies eine geringe Rolle), deshalb sollte regelmässig die Viskosität des Produktes im Tauchbecken kontrolliert werden.

Die Kontrolle der Viskosität erfolgt im DIN 4-Becher. Optimale Viskositäten sind (DIN 4-Becher, in sec.):

Produkt	Temperatur 20° C
impra@lan-Grund G100	11
impra@lan-Grund G200	13
impra@lan-Grund G250	11
impra@lan-Lasur T110	11
impra@lan-Lasur T200	11

Sollte die Verdünnung mit Wasser notwendig sein, so ist das Wasser langsam unter Rührer (umpumpen) zuzugeben.

- **Verarbeitung**

Die Raum- und Beckentemperatur sollte 15° C nicht unterschreiten. Grundierung bzw. Tauchlasur vor der Verarbeitung gut aufrühren. Wird das Tauchbecken nicht benutzt, sollte die Wanne abgedeckt werden.

- **Reinigung**

Filter der Tauchanlage sowie die Siebkörbe vor der Pumpe regelmässig kontrollieren und reinigen. Das Tauchbecken ist regelmässig auf Schlamm- und Bodensatz zu prüfen. Reinigung der Tauchanlage, je nach Durchsatz, 2-4-mal jährlich.

- **Laboranalysen**

Im Rahmen unserer Serviceleistungen sind wir gerne bereit, den Tauchbeckeninhalt turnusmässig zu analysieren. Hierzu benötigen wir ca. 500 ml. Nassmuster.

- **Folgende impra®lan-Produkte werden im Tauchverfahren verarbeitet:**

- impra®lan-Grund G100
- impra®lan-Grund G105
- impra®lan-Grund G200
- impra®lan-Grund G250
- impra®lan-Grund G400
- impra®lan-Grund G500
- impra®lan-Füller F350
- impra®lan-Lasur T100
- impra®lan-Lasur T110
- impra®lan-Lasur T150
- impra®lan-Lasur T200
- impra®lan-Lasur T600