



RoCryl Color ringfest

Fiche technique

Caractéristiques : Peinture bi-composant à base de résine polyacrylate, de très haute qualité, séchant rapidement, présentant une excellente stabilité à la lumière et un bon pouvoir garnissant ainsi qu'un bon pouvoir mouillant des pores. Il ne faut pas appliquer une couche de finition incolore sur la couche de **RoCryl Color ringfest**. Par contre il est possible d'appliquer une autre couche avec un vernis de la série **DuoCryl** pour augmenter la résistance aux sollicitations ainsi que pour ajuster le degré de brillant. Le **système de mélange RoCryl Color ringfest** se compose d'une base incolore ou d'une base blanche et de 17 colorants **RoCryl Color Farbkonzentrate**. Ne pas ajouter plus de 20% de **RoCryl Color Farbkonzentrate** à la base incolore et pas plus de 10% de **RoCryl Color Farbkonzentrate** à la base blanche. Le respect des instructions ci-après est indispensable pour obtenir un résultat optimal.

Domaine d'application : Coloration résistante et de haute qualité de meubles dans les domaines suivants : cuisines, bureaux, habitation, écoles, hôtellerie et gastronomie.
Également approprié pour le revêtement en couleurs de supports en verre.
Par **RoCryl Color ringfest** il est possible de réaliser des surfaces colorées, accentuant la structure du bois et, en cas de subjectiles fermés, des revêtements similaires au vernis à poncer.

Supports : Le support doit être parfaitement sec, propre et préparé conformément à l'effet souhaité. Le support doit être sain.

a) cycle de peinture pour support à cellules ouvertes

Les bois et les bois de placage à pores grossières comme p.ex. chêne, frêne, kalopanax, etc. sont particulièrement appropriés aux surfaces à cellules ouvertes et accentuant la structure du bois car ils offrent une structure très prononcée. Pour un cycle de peinture à cellules ouvertes et dépendant de la sorte de bois nous recommandons d'ajouter au moins 20% de diluant **DD-Verdünnung Nr. 20**.

b) cycle de peinture similaire au vernis à poncer

Pour obtenir des surfaces similaires au vernis à poncer nous recommandons d'utiliser des panneaux MDF avec ou sans film support. Ce produit adhère à la plupart des subjectiles en matière plastique. (Effectuer un test d'adhérence!)

Durcisseur : **DuoCryl Härter**
En cas d'une application directe sur verre, utiliser le durcisseur **RoCryl Glashärter** (voir fiche technique Rosner pour le revêtement des supports en verre).

Rapport de mélange : 10 parts de peinture : 1 part de durcisseur en poids ou en volume

Vie en pot : Max. 8 heures à 20°C et 65% d'humidité relative

Attention: Au-delà de ce laps de temps précité, risques de défauts de surface. Toute augmentation de la température du matériau ou de l'air ambiant se traduit par une diminution de la durée de vie en pot!

Tournez la page s'il vous plaît!



RoCryl Color ringfest

Fiche technique

Mise en œuvre : RoCryl Color ringfest est appliqué au pistolet (air, airless, airmix).

Technique d'application:	Airless	Airmix	Pistolet à godet
Pression de pulvérisation:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----
Pression d'air:	----	1,5 - 2 bar	2,5 - 3,5 bar
Taille de la buse:	0,23 - 0,33 mm	0,23 - 0,33 mm	1,6 - 2,0 mm
Viscosité d'application: (dépendant de l'effet de surfaces)	env. 21-50 s/4 mm	env. 21-50 s/4 mm	env. 21-50 s/4 mm

La pression de pulvérisation, la pression d'air et la taille de la buse varient éventuellement selon le type d'appareil. La température de mise en œuvre ne doit pas être inférieure à +18°C. Cela s'applique également au matériau support. Inapproprié pour une application au rouleau et au pinceau. Pour une application par la machine à rideau il faut ajuster la viscosité.

Dilution : RoCryl Color ringfest mélangé avec les durcisseurs **DuoCryl Härter** ou **RoCryl Glashärter** donne un mélange applicable au pistolet. Il est possible de diluer avec **DD-Verdünnung Nr. 20** dépendant du mode d'application et besoin. L'addition de **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) permet de retarder le séchage

Rendement : Quantité appliquée : 80-150 g/m².
7-12 m²/l par couche dépendant de l'absorptivité du bois et la technique d'application.

Temps de séchage : Dépendant de la technique d'application et la quantité mise en œuvre à température ambiante (20°C et 65% d'humidité relative de l'air):
- sec au toucher après 30 minutes
- ponçable et apte à recevoir une autre couche après 1-2 heures.

Couche de fond et RoCryl Color ringfest est utilisé comme couche de fond et de finition. En cas de forts contrastes de couleur nous recommandons d'appliquer une 3^{ème} couche de **RoCryl Color ringfest** ou de passer une première couche avec **PUR-Isolierfüller** ou **Rosner Iso-lierfüller Rapid**.

Stockage: 3 ans pour le vernis et 2 ans pour le durcisseur dans l'emballage d'origine encore fermé.

Particularités : Bien que les surfaces vernies avec **RoCryl Color ringfest** sont rapidement sèches et résistantes à l'empilement, la résistance aux agents chimiques et à aux sollicitations mécaniques requise n'est atteint qu'après 5-7 (20°C/65% d'humidité relative). Avant l'application il faut remuer soigneusement le produit en utilisant une machine (p.ex. perceuse avec malaxeur de peinture)

Tournez la page s'il vous plaît!

RoCryl Color ringfest

Fiche technique

Testé selon:

EN 13501-1: (Résistance au feu des matériaux et éléments de construction):

B - s2 - d0 (degré d'inflammabilité – critère de dégagement de fumée - critère de chute de gouttes enflammées)

(Rapport de classification n. 408.654)

DIN 4102-1 (Essai de comportement au feu pour justifier la classe des matériaux de construction B1 difficilement inflammable sur panneau de particules de bois – même plaqué – avec le comportement au feu **DIN 4102-B1** (en combinaison avec **DuoCryl Härter**).

DIN 68861-1: (Résistance aux agressions chimiques): classe de résistance 1B.

DIN 53160: Résistance à la salive et à la sueur.

DIN EN 71-3: sécurité pour jouets d'enfants (migration des métaux lourds)

Certificat ISEGA 56703 U 22: Inoffensif comme revêtement de surfaces en contact direct avec des denrées alimentaires exclusivement sèches et non grasses (conformément au LFGB articles 30/31 et CE n° 1935/2004).

Pour le revêtement de verre, respectez que les liens d'une construction (comme p. ex. le collage) ne peuvent être appliqués que sur la côté de verre non traitée. Aucune garantie ne peut être accordée pour les propriétés statiques.

Remarques :

Les produits et les indications mentionnés dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de la technique. Les conseils techniques que nous préconisons par voie orale ou écrite en toute conscience reposent uniquement sur notre expérience; ils n'engagent en aucun cas notre responsabilité et ne créent ni rapport contractuel, ni obligation accessoire au contrat de vente. Ils ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier lui-même au préalable si le support et le produit conviennent réellement à l'utilisation visée. En cas de doute, celui-ci s'assurera de l'aptitude et des quantités requises en réalisant un échantillon sur une surface test. Si nos produits sont mélangés à des produits d'autres marques ou mis en œuvre avec des produits d'autres fabricants, nous n'assumons aucune garantie quant à la qualité du résultat final. Par ailleurs, l'utilisateur s'engage à respecter les prescriptions à l'égard des passations des marchés de construction durant la mise en œuvre de nos produits. Les garanties sont accordées dans la limite de nos conditions générales de livraison et de paiement.

Cette édition remplace et annule toutes les versions antérieures.

Edition 03/23